

Die Casting Machine

BD-350VC EX

TOYO

東洋機械金属株式会社

グローバルスタンダードダイカストマシン GLOBAL STANDARD DIE CASTING MACHINE

シンプルさの中にも充実の先進技術を取り入れ、一般的ダイカスト鑄造に求められる機能を凝縮したBD-VC EX シリーズは、まさにグローバルスタンダードダイカストマシンです。

The BD-VC EX series are simple-to-operate die-casting machines that incorporate various cutting-edge technologies and functions sought by die-casters in the world.



BD-350VC EX は中国常熟工場製です。
The BD-350VC EX is made at the TOYO CHANGSHU FACTORY in China.

■タフなボディが生み出す高精度、しかも高性能

The tough body makes the high accuracy, furthermore high performance.

高剛性フレーム

High rigidity machine frame.

- CAE解析を駆使した最適化設計により実現した堅牢なマシンフレーム。

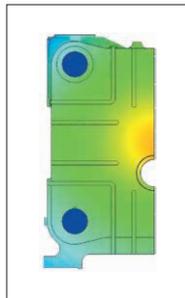
Highly rigid machine frame optimally designed with CAE analysis.

- 高剛性マシンフレームが安定したスムーズな型開閉動作を補完しマシントラブルを低減します。

High rigidity machine frame sustains rigorous die opening and closing motions and assures stable operation.

- 過酷な使用環境にも対応できるタフなダイカストマシンです。

Tough die-casting machine withstanding rough use in harsh operating environment.



高剛性ダイプレート

High rigidity die-plates.

- CAE解析によりタワミを最小化した最適化設計ダイプレート。

- タワミを最小限に抑え、バリ発生低減に効果を発揮します。

Highly rigid die-plates optimally designed with CAE analysis to minimize deflection reduces burr generation.

- 金型パーティング面に均一な型締力を発生させることで最適鑄造を実現します。

Die-clamping force is evenly distributed over the parting surface of the die, realizing ideal casting.

■マシン性能をフルに引き出す新制御「SYSTEM500」

New control "SYSTEM 500"



- 12.1インチのカラータッチパネル画面採用。
Adopt 12.1-inch full color touch display.
- 2つの画面を同時に見られるウインドウ画面方式。
Pop-up screen on the background screen.
- 高性能マイコン制御でスキャンタイムも大幅短縮。
Greatly reduced scanning time with high-performance control system.
- ハイスイクル複合動作
High-cycle compounding movement.
周辺機器の複合動作も標準装備
Compound movement of peripheral devices is a standard feature.

選択できる射出機構

Injection system selection possible.

スタンダード Standard	低速射出 Low speed injection	0.1~0.7 m/s
	高速射出 High speed injection	1.0~5.0 m/s
マルチインジェクション Multi-injection	低速射出 Low speed injection	0.03~1.0 m/s (多段) (multi-stabe)
	高速射出 High speed injection	1.0~9.0 m/s
油圧サーボバルブ (メータIN・OUT選択可能) Hydraulic servo valve (meter-in, meter-out selection possible)	低速射出 Low speed injection	0.03~1.0 m/s (多段) (multi-stabe)
	高速射出 High speed injection	1.0~9.0 m/s (多段) (multi-stabe)

Customer's Value Up

～お客様の商品価値向上をめざす～

A Hitachi Group Company

■ダイカストマシン主要仕様

Die Casting Machine Main specifications

機種名	Model name		BD-350VC EX	
制御システム	Control system		SYSTEM 500	
射出システム	Injection system		2速・増圧方式 Booster cylinder system	
型締 Clamping	型締力	Clamping force	kN	3500
	ダイブレード寸法(タテ×ヨコ)	Die plate (H×W)	mm	935×1008
	タイバー間隔(タテ×ヨコ)	Tie-bar distance (H×W)	mm	652×652
	ダイストローク(最大、最小)	Die stroke (Max. Min.)	mm	420~300
	金型厚さ(最大、最小)	Die thickness (Max. Min.)	mm	700~300
	タイバー直径	Tie-bar diameter	mm	φ125
射出 Injection	射出力	Injection force	kN	264~335
	増圧比	Intensity ratio		1 : 2.16
	プランジャーストローク	Plunger stroke	mm	425
	チップ突出量(固定ダイブレード面より)	Tip jog-out stroke (from fixed die plate surface)	mm	165
	射出位置	Injection position	mm	-150
	チップ直径(標準径は○)	Tip diameter (○:Standard)	mm	60・65・ 70 ・75・80
	射出圧力(標準チップ径)	Injection pressure (standard tip diameter)	Mpa	87
	低速射出速度	Low injection speed	m/s	0.1~0.7
	高速射出速度	High injection speed	m/s	1.0~5.0
押出 Ejection	押出力	Ejection force	kN	193
	押出ストローク	Ejection stroke	mm	0~100
中子 Core	中子油圧取出口(中子1)	Core hydraulic outlet (core 1)	Rc×数 Rc×quantity	3/4×3
	中子コンセント数	Core electric outlet quantity	組数 number of sets	1
冷却水関係 Coolant	冷却水入口管径	Coolant inlet pipe diameter	Rc	1
	冷却水排水口管径	Coolant drain pipe diameter	Rc	2
	オイルクーラー冷却水入口	Oil cooler coolant inlet	Rc	3/4
	オイルクーラー冷却水出口	Oil cooler coolant outlet	Rc	3/4
	ダイ冷却水調整バルブ(固定)	Die coolant adjustment valve (fixed side)	サイズ×個数 size×quantity	3/8×7
	ダイ冷却水調整バルブ(移動)	Die coolant adjustment valve (movable side)	サイズ×個数 size×quantity	3/8×7
	必要冷却水量(オイルクーラー)	Required coolant volume (oil cooler)	L/min	40 (水温 25℃) (water temperature 25℃)
	必要冷却水量(ダイ冷却)	Required coolant volume (die cooling)	L/min	30~70
電気関係 Electrical	電動機(油圧ポンプ)	Motor (hydraulic pump)	kW	22
	電動機(ダイハイト)	Motor (die height)	kW	0.75
	電動機(潤滑ポンプ)	Motor (lubrication pump)	kW	0.02
	電源容量	Power supply capacity	kVA	40
	電源(50Hz/60Hz)	Power supply voltage (50Hz/60Hz)	V	AC200/220 (±10%)
エア Air	エア接続口	Air connection port	Rc	1
その他 Other	機械寸法(L×W×H)	Machine dimensions (L×W×H)	mm	6175×2021×2821
	機械質量	Machine weight	t	13
	作動油タンク容量	Hydraulic fluid tank capacity	L	400

TOYO 東洋機械金属株式会社
TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

URL <http://www.toyo-mm.co.jp/>

本社・工場：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1
TEL.078-942-2345 (代表) FAX.078-943-7275

■お問い合わせ先 Contact Us

Headquarters

523-1 Fukusato, Futami-cho, Akashi City, Hyogo 674-0091 Japan
(Tel) +81-78-942-2345 (Fax) +81-78-943-7275



注意

正しく安全にお使いいただくために、本機の使用・保守・点検などに際しては、取扱説明書をよくお読みいただき、その注意事項や禁止事項をお守りくださいますようお願いいたします。

カタログ注意事項

- ①機体の写真には一部オプションが含まれています。
- ②機体の外観及び仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。

© 東洋機械金属株式会社 2013 本カタログ記載の記事、写真などの無断複製・複製を禁じます。



Precaution

For safe use of the machine, please read the respective manual carefully, especially sections for operation and maintenance, and follow all the safety precaution instructions specified in the manual.

- ①Photographs in the catalog include optional devices.
- ②For the improvement of the product, the appearance and specification are subject to change without notice.

©Toyo Machinery & Metal Co., Ltd., 2013 All right reserved.
No part of this booklet may be duplicated without written permission from TOYO.

13.2.20.R0.® Printed in Japan