

TOYO PRESS #330

Partnership Magazine

Top Message

新機種「Si-7シリーズ」が発表される、
IPF Japan2023 に是非お越しください

Special Feature

01. 営業本部長挨拶／
弊社近況情報と IPF Japan 2023 について
02. 技術者インタビュー／
執行役員 技術本部長
プラスター設計部 開発グループ長
03. 部門紹介／
ソフトウェア設計部：ダイカストチーム
プラスター設計部：1グループ
04. 拠点紹介／東京支店（東京都中央区）
05. グルメ色／洋食のまなべ播磨店
（兵庫県加古郡播磨町）

Special Feature 01. 営業本部長挨拶

SALES GENERAL MANAGER MESSAGE



取締役 営業本部長
山本博之

IPF Japan 2023 にお越しいただき、 新機種「Si-7 シリーズ」の魅力をご体感ください

暮秋の候、貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

2023 年は、金融の混乱や高インフレ、ロシアによるウクライナ戦争の影響、長期にわたるコロナ禍を受けて、プラスチック射出成形機、ダイカストマシンの業界においても世界的に先行き不透明な市場環境が続いております。弊社におきましても受注は厳しい状況となっております。

このような状況下ではありますが、市場が回復したときにお客様の生産性向上や環境改善に貢献できる、価値創造型の製品、技術を最大限提供出来るよう取組んでおります。

まずは、射出成形機では、新たに開発いたしました多機能性を追求した高性能モデル新機種『Si-7 シリーズ』を 12 月よりフルラインアップで販売開始を行います。ダイカストマシンでは BEV 市場で需要が多い弊社の主力機種 BD-V7EX シリーズの中型機型締力 800t ~ 1000t の増産体制を整えます。

また、サービス部門の新社屋を建設、自動倉庫及び新システムでメンテナンス部品のお客様への安定供給を実現いたします。生産拠点においては、中国常熟工場の成形機製造第 3 棟も 3 月に完成し、来年には、日本本社工場にて大型機製造ラインの建設を行います。

11 月 28 日（火）から 12 月 2 日（土）まで、幕張メッセで開催されます IPF Japan 2023（国際プラスチックフェア）におきまして弊社ブースを出展する運びとなりました。

今回は、『Reborn, Greatest TOYO』をコンセプトとし、射出成形機『Si-7 シリーズ』のお披露目と『地球環境との調和』『ダウンサイジング』『作業環境改善』をテーマに出展いたします。『Si-7 シリーズ』は、Si シリーズの特徴を継承しながら、最新の IoT や制御技術を搭載し、TOYO の可塑化技術の集大成により圧倒的な可塑化性能向上、安定成形を実現いたしました。

また、射出成形機のグローバル ISO20430:2020 に対応し世界基準の安全安心な機械となっております。展示内容は、環境に配慮した成形、リサイクル材への取組、エネルギーの有効活用など、企業間連携による新たな提案を提供する予定です。

また、専門スタッフとの交流の機会も用意し、MC によるブース内ツアーなど、今までと違った展示方式を採用いたしました。お客様に満足いただけるものと確信しております。ぜひご来場いただきますよう、よろしくお願いいたします。

引き続き“Customers' Value Up”（お客様の価値向上を高める）を展開してまいります。

今後ともご支援とご鞭撻を賜りたく、よろしくお願いいたします。

ENGINEER INTERVIEW



IPF Japan 2023（国際プラスチックフェア）への出展内容と新機種の開発背景について中村技術本部長とプラスター設計部井上開発グループ長に対談していただきました。

- Q** 11月28日（火）から12月2日（土）の5日間、幕張メッセで開催されるIPF Japan 2023で発表される新機種Si-7シリーズはどのような製品なのでしょうか？
- 井上** Si-7シリーズには、TOYO独自に開発した樹脂粘度自動調整プログラム「meltcon（メルトコン）」の標準搭載をはじめ、多様な樹脂に対しても、これまで以上の安定成形を実現するための技術を搭載しております。また、型締力センサやリニアガイドを装備することで、従来よりも大きいサイズの金型取付を実現し、継続して安全に稼働生産をしていただくための、世界基準の品質・安全機能（ISO-20430:2020）にも対応しており、お客様の生産性向上に貢献できるような製品です。
- Q** 射出成形機において溶融樹脂の安定性が重要なのでしょうか？
- 中村** はい、その通りです。
一般的に、射出成形機には、樹脂の溶融（以下、可塑性）・射出・冷却という工程があり、特に樹脂の可塑性を如何に効率よくおこなうかが、プラスチック製品の良し悪しを決めるといっても過言ではありません。
弊社は、この樹脂の可塑性に着目し、新しい発想の装置を開発することで、可塑性能力を向上させることに成功いたしました。可塑性能力が向上したことにより、リサイクル材（粉碎材）・バイオマス・生分解性樹脂の成形性能も向上し、カーボンリサイクルに貢献する環境配慮型射出成形機となっております。
- 井上** おっしゃる通りです。
射出成形機に求められる性能は、「作業者の想定した理想的な溶融樹脂を金型内へ安定して充填させる」ことにあります。近年では、世界的な環境意識の高まりにより多様な再生樹脂やバイオプラスチックが増えておりますが、このような材料の理想的溶融状態を維持することは中々困難なことなのです。
- Q** Si-7シリーズはどのような想いを込めて開発されたのでしょうか？
- 井上** TOYOは2025年に創業100周年を迎えます。今までの100年間とこれからの100年をお客様を大切に、お客様とともに発展したいという想いのもと創業以来目指している「Customers' Value Up」を実現するマシンとして、Si-7シリーズを開発いたしました。
- 中村** 私は、その想いに加え「お客様を笑顔にしたい」という想いももっております。Si-7シリーズには、より簡単・より親切丁寧・より高機能な新制御「SYSTEM800SE」を搭載し、お客様をワクワクさせる操作感覚を実現しております。
- Q** IPF Japan 2023に来られる方々にコメントをお願いできますでしょうか。
- 中村** 展示会では弊社独自の最新技術が詰まった、Si-7シリーズを皆様にご覧いただく場を設けております。是非、弊社ブースにお立ち寄りいただき、射出成形機の革新的な性能や可能性をご体感ください。弊社の営業・技術スタッフがお客様をお待ちしております。
- 井上** 展示会では、Si-7の実機をTOYOブースに4台設置いたします。是非、IPF Japan 2023にお越しいただき、Si-7シリーズに込められたTOYOの想い・技術に触れて頂きたいと思っております。チーム一同、皆様のご来場を心よりお待ちしております。
- Q** 最後に中村技術本部長から一言お願いいたします。
- 中村** 弊社は、ダイカストマシンとプラスチック製造に特化した射出成形機の開発をおこなっており、この度発表したSi-7シリーズなどのように、革新的な独自技術と高い品質でお客様のニーズにお応えしております。
これからもTOYOは、お客様と共に成長し、射出成形機の新たな可能性への挑戦を続けてまいります。
今後とも一層のご指導、ご鞭撻を承りますようお願い申し上げます。

Reborn, Greatest TOYO

◎地球環境との調和 ◎ダウンサイジング ◎作業環境改善

成形実演 C

Si-130-7

異材質多色成形を身近に
小型射出ユニット搭載

成形実演 A

Si-180-7

S-HIN スクリュー搭載
バイオマス成形

成形実演 B

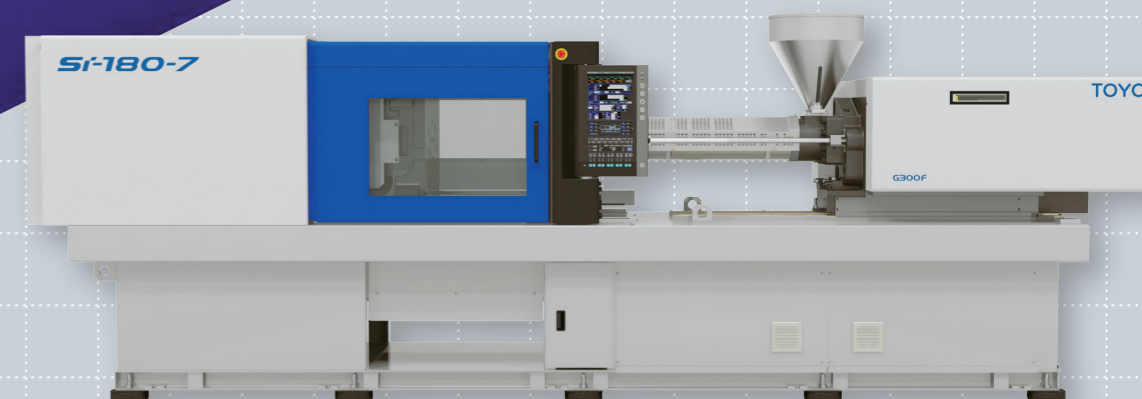
Si-100-7

SAG + α II 搭載
バイオマス成形

成形実演 D

Si-80-7

リサイクル材使用に
おける新提案



REBORN, GREATEST TOYO

DEPARTMENT INTRODUCTION



01 Software Design Department
DIE CASTING TEAM
ソフトウェア設計部 / ダイカストチーム

ソフトウェア設計部ダイカストチームは、ダイカストマシンの制御システムの開発、お客様別のカスタム仕様プログラムの設計製作を行っております。少人数ではありますが、精鋭揃いで日々頑張っております。

ソフトウェア設計と聞きますと室内でパソコンと睨めっこしているイメージが強いと思いますが、操作画面の HMI からマシンを動作させる制御プログラムまで幅広く行っており、動作確認のため、マシンの周りを行ったり来たりし汗を流す事も少なくありません。様々な周辺装置とのインタフェースや、お客さま独自の鑄造へのアイデア、技術に触れることができ魅力とやりがいに溢れた仕事です。お客さまの要望通りの動きを実現し、満足頂けた時は喜びもひとしおです。

一昨年より生産開始しました「BD-V7EX シリーズ」では、チームで開発を進めた新制御システム「SYSTEM700EX」を搭載いたしました。お客さまの声を反映することを念頭に置き、多くの機能追加を実現できた自信をもって提供できるシステムになっております。今後も AI システム、IoT など最先端技術への知見を深め、より一層、価値がある制御システムをお届けできるようにチーム一丸となって研鑽に努める所存です。

引き続き皆様のご指導ご鞭撻をよろしく願い申し上げます。



02 Plaster Design Department
ONE GROUP
プラスター設計部 / 1グループ

プラスター設計部 1 グループは、弊社の主力製品である、横型プラスチック射出成形機の、国内外からご注文頂いた案件の設計業務を行っております。具体的には機械関係の内容で、顧客別のカスタマイズオプション（機器選定から配置レイアウトまで）の設計や、可塑化関連部品（スクリュ・加熱筒・ノズル）についても、私たちのグループが担当しております。

カスタマイズオプション設計の一例として、1台の機械に多数の機器や配管（冷却・油圧・エア・機器・コンセント等の電気部品）を取り付ける仕様があります。電装設計部と連携しながらレイアウトを検討し、担当営業を通してお客様に確認を取り、頂いた意見を盛り込みながら設計しております。

次期シリーズへの展開として、製品のリードタイム短縮を念頭に、これまで蓄積してきたカスタマイズを調査分析し、オプションの標準化推進（選択肢を増やす）等に取り組んでいます。今後も安心安全を優先した設計をしつつ、お客様が求めているものを確実に形にして出荷できるように、グループ員一丸となり業務を進めてまいります。

弊社担当営業を通して、仕様確認にお時間を頂くこともあるかと思いますが、その際は、何卒よろしく願いいたします。

BASE INTRODUCTION

〒104-0031 東京都中央区京橋 2-7-14 ビュレックス京橋 601号
TEL.03-5159-3787 FAX.03-3567-5123



東日本営業部
東京支店 支店長 伊藤 慎二

東京支店は、2017年1月に新橋駅前ビルから現在のビュレックス京橋へ移転いたしました。東京駅八重洲口より徒歩約8分の場所に位置し、地下鉄も近く、交通の便が良い場所に立地しております。管轄エリアは、南関東地区（西東京、神奈川、山梨、千葉一部）と静岡東部地区になり、東京支店、関東営業所（横浜）、三島営業所（静岡）の三拠点で担当をさせていただいております。これらの地区は、試作工場、ラボ、R&Dセンター等が多く、情報発信元となっているのが特徴です。お客様と信頼関係を築き、お客様のお役に立てるよう、「Customers' Value UP」の精神のもと、東京支店員一丸となって日々精進しております。引き続き皆様のご指導ご鞭撻をよろしくお願い申し上げます。



私は入社から2年間、本社海外部に在籍し2022年4月より東京支店へ赴任いたしました。赴任し1年以上がたち、関東での生活や営業活動にも慣れ、日々が充実しております。東京支店は、人数は少ないですがお互いを助け合えるアットホームな雰囲気があり、お昼休みには皆で一緒に昼食を取ることもあります。

東京支店は京橋にあり、テレビで見えるような有名な建物や名所が多く、通勤途中でも、東京駅や皇居などを目にするすることができます。関東に住んだことがなかった私は日々感動しております。



営業スタッフ
田口 舜也
(2020年入社)

・ ICHIOSHI! 田口さんのコレいちおし ・



私のイチオシは東京ドームです。私はジャイアンツファンで、関西にいたころは頻繁に訪れることができませんでしたが、東京に移住してからはお客様とも東京ドームで野球観戦を楽しめるようになりました。東京ドームは、2023年3月よりリニューアルし、大型のLEDメインビジョンやメインゲートのエントランス、コンコースに大型ディスプレイが立つようになり、以前より近代的で最新鋭のデジタル技術が会場を盛り上げてくれます。球場内を暗くし、大型ビジョンの光だけで演出される場内の雰囲気にはとても引き込まれます。



オーナーさんより一言

当店では、毎朝新鮮なお肉でハンバーグを仕込んでおります。豊富なフードメニューはもとより、明るい接客や暖かい店舗空間をご提供することを大切にし、お客様に何度も訪れたいと言っていただけるよう、スタッフ一同皆様のお越しをお待ちしております。



こだわりのお肉を毎朝自家挽き

今回ご紹介するお店は、土山駅から車で約7分、東加古川駅から車で約10分の場所に位置する洋食屋、「洋食のまなべ播磨店」さんです。弊社からも車で約8分と近い場所に位置しております。スープ・サラダバイキング、ご飯・パンが食べ放題の「まなまなバイキング」が全てのメニューについており、とてもリーズナブルな価格帯です。お肉にもこだわっており、ブロック肉を当日の朝に自家挽きして作ったハンバーグをその日中に提供するなど、鮮度の良いお肉を常に使用しています。



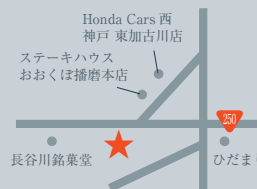
Order

オーダーしたのは、「ハンバーグオムライス」と新メニューの「トリプルベーコンチーズハンバーグ」で、ハンバーグオムライスは、ケチャップライスの上にハンバーグがなんと2つものっており、とても食べ応えがあってボリューム満点でした。オムライスにかける自家製トマトソースも酸味と甘みがありオムライスとの相性も抜群でした(デミグラスソースも選択可能です)。もう一方のトリプルベーコンチーズハンバーグは、ハンバーグの上にチェダーチーズとモッツアレラチーズの2種類のチーズとベーコンがのっており贅沢な一品です。お肉のジューシーさとチーズの濃厚さが相まって絶品でした。



洋食のまなべ 播磨店

〒675-0146 兵庫県加古郡播磨町古田 3-691-1
電話 | 079-436-6160
営業 | 月・水～日・祝日・祝前日: 11:00 ~ 21:30
火: 11:00 ~ 15:00
定休日 | 年末年始のみお休みいたします



11月28日(火)から12月2日(土)の5日間、幕張メッセで開催されるIPF Japan 2023で発表される新機種「Si-7 シリーズ」ですが、設計者の想いがたくさん詰まった、弊社のこだわりの製品となっております。是非この機会にご来場賜りますよう、社員一同お待ちしております。

TOYO 東洋機械金属株式会社

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

本社・工場：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里 523-1
TEL.078-942-2345 (代表) FAX.078-943-7275

東京支店：〒104-0031
東京都中央区京橋 2-7-14 ビュレックス京橋 601号
TEL.03-5159-3787 FAX.03-3567-5123

関西支店：〒577-0012 大阪府東大阪市長田東 5丁目1-28
TEL.06-6746-2434 FAX.06-6746-2864

中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市長区社が丘1丁目1202
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

埼玉支店：〒332-0034 埼玉県川口市並木4丁目5-16
TEL.048-258-6601 FAX.048-258-6609

西日本支店：〒674-0074 兵庫県明石市魚住町清水2241 山樂ビル4F
TEL.078-943-0304 FAX.078-943-0301

本社 海外部：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里 523-1
TEL.078-943-7474 FAX.078-943-7222

仙台営業所：TEL.022-388-8414 FAX.022-388-8415

水戸営業所：TEL.029-272-3520 FAX.029-272-9214

北関東営業所：TEL.0284-91-0321 FAX.0284-91-2809

関東営業所：TEL.045-951-8000 FAX.045-951-8400

三島営業所：TEL.055-977-0351 FAX.055-977-0353

浜松営業所：TEL.053-424-6966 FAX.053-424-6967

岐阜営業所：TEL.058-274-2073 FAX.058-274-0626

三河営業所：TEL.0566-73-7311 FAX.0566-73-7312

北陸営業所：TEL.076-252-5370 FAX.076-252-9778

奈良営業所：TEL.0745-53-4825 FAX.0745-52-7279

九州営業所：TEL.0942-36-5070 FAX.0942-36-5071



▲拠点情報はこちら



▲会社情報はこちら



表紙：高源寺の紅葉(丹波市)

兵庫県の紅葉の名所として知られる禅宗の由緒ある寺院。広い境内の惣門から山門に至る参道がモミジで色づきでかある「紅葉のトンネル」や、多宝塔周辺の紅葉が見どころ。

編集発行／東洋機械金属株式会社
営業技術部
2023年10月発行